

PLAZMA




Plazma:

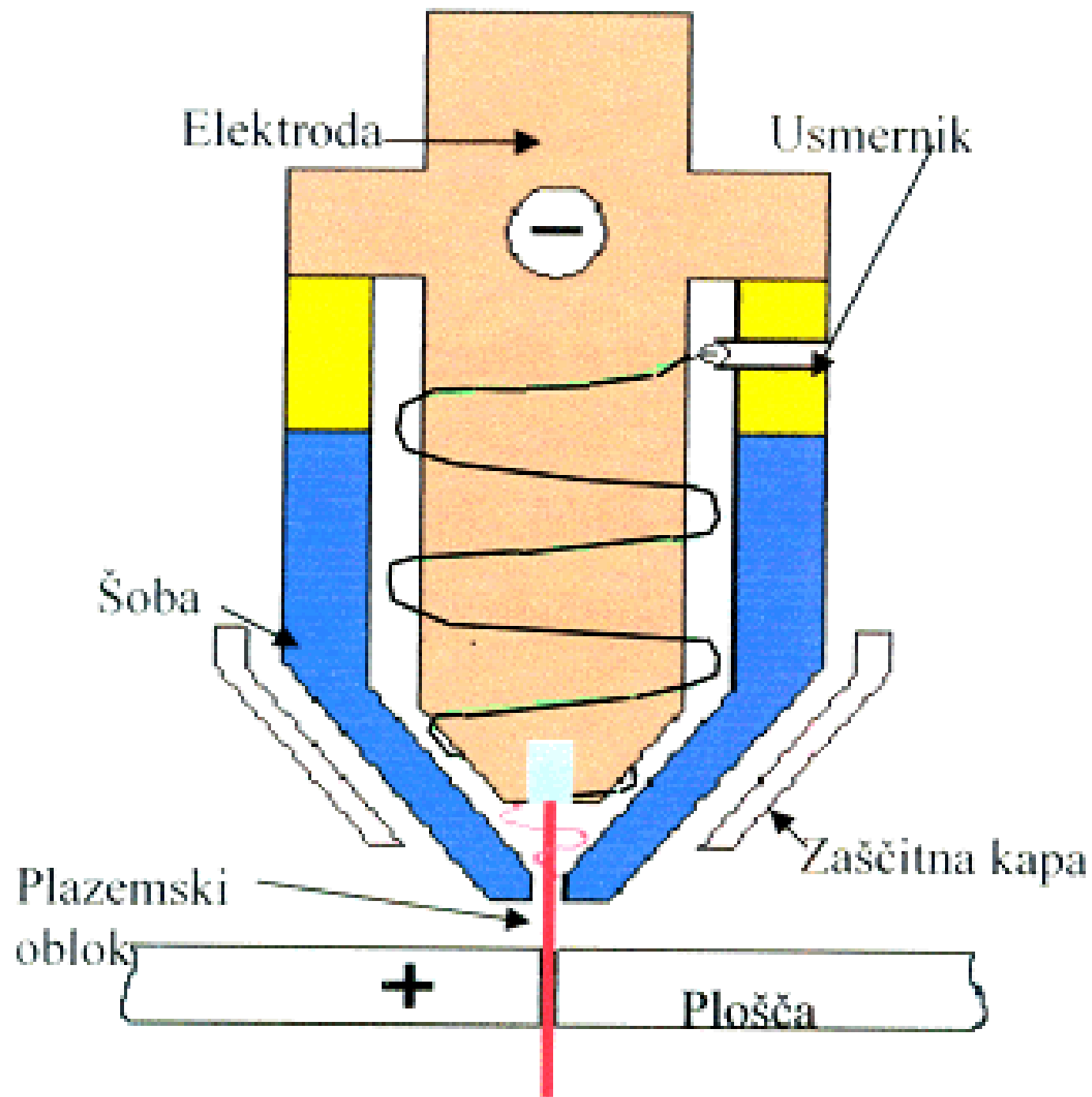
- Je četrto agregatno stanje, kjer je **plin disociran in ioniziran ter kot tak električno prevoden.**
Temperatura v obloku je do 20000 °C.

Opis varjenja :

- Med varjenjem gori oblok med netaljivo elektrodo in varjencem. Kako gori oblok med varjenjem, pa je odvisno od vrste gorilnika.

Ločimo gorilnik:

- **s prenesenim oblokom** (Oblok gori med netaljivo volframovo elektrodo in varjencem.)
 - **in z neprenesenim oblokom** (Oblok gori med volframovo elektrodo in šobo.).
- 



- Plini za varjenje: čisti argon, **zrak**, mešanica argon in vodik, argon in dušik, dušik in vodik.

Elektroda za varjenje je:

- **volframova,**
- **iz hafnija,** ki se jo uporablja v primeru uporabe zračne plazme, ker volfram na zraku oksidira.

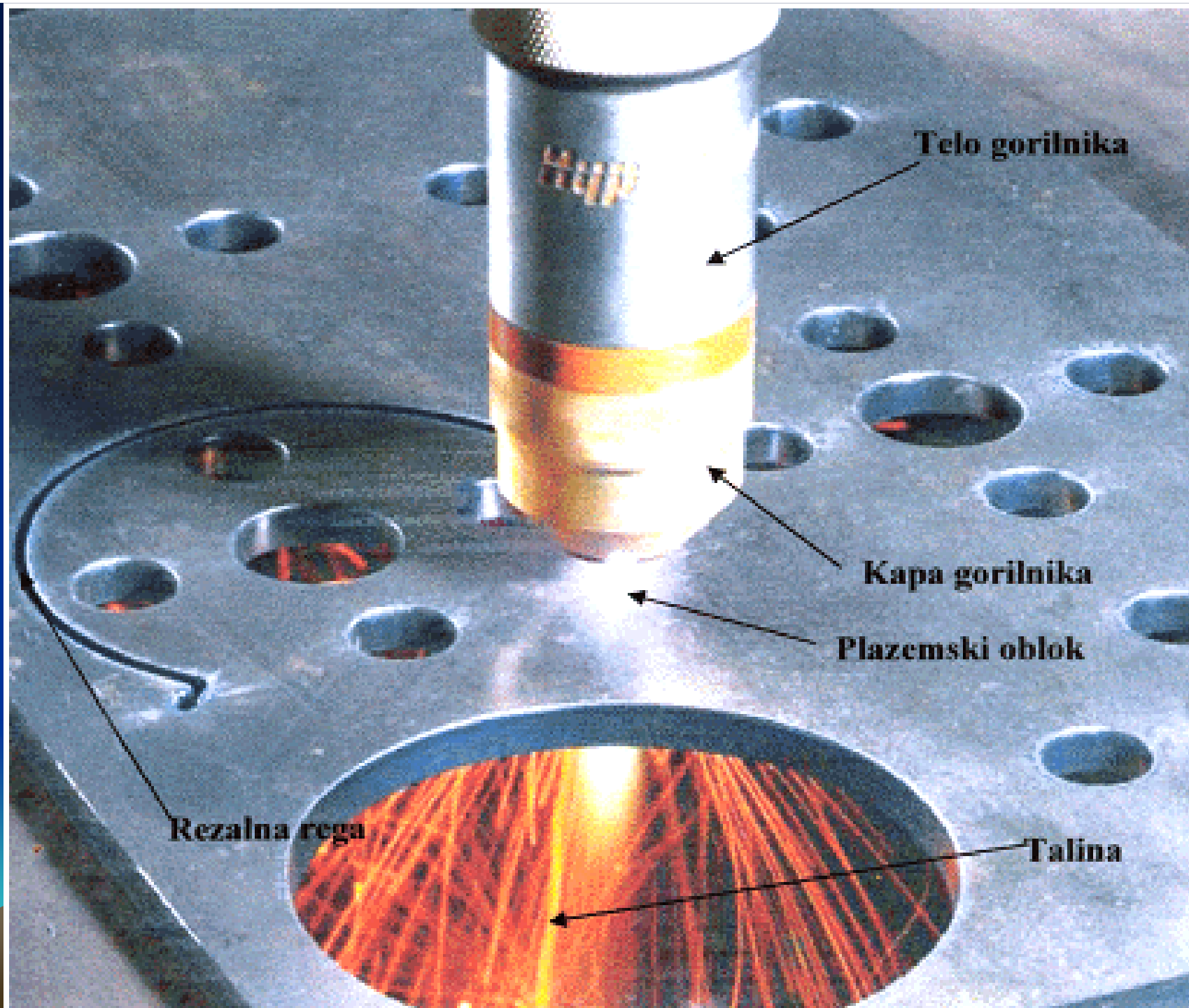
Uporaba plazemskega obloka:

- za varjenje vseh vrst barvnih kovin, za **popravilo navarov,**
- za **rezanje.**

Rezanje materialov s plazmo :

- Med rezanjem se kovina raztali. S plazmo se reže: **močno legirana jekla, aluminij, baker** itd.





Keramična šoba za plazemski rezalnik

